



PERUN 200 SDpulse

Výkonný jednofázový invertor pro svařování metodami MIG/MAG, TIG LIFT ARC, MMA. Multifunkční a vhodný pro začínající svářeče i pokročilé mistry.

Všechny svařovací metody na jednom místě



Nový multifunkční svařovací invertor, který integruje všechny svařovací metody na jednom místě. Díky jednoduchému a intuitivnímu ovládání snadno nastavíte parametry svařovacího procesu a dosáhnete optimálních výsledků.

S přehledným 5" displejem, řízeným ventilátorem, 4-kladkovým posuvem a hlavně skvělými synergickými křivkami docílíte profesionálních výsledků s minimálním úsilím.



Přehledný čelní panel

Při navrhování stroje byl kladen důraz na snadné nastavování a ovládání - stačí pouze tři ovládací prvky. Všechny důležité informace jsou přehledně zobrazeny na velkém displeji. Horní část čelního panelu je navíc chráněna pevným a průhledným ochranným krytem.

Velký 5" displej

Umožňuje zobrazení veškerých potřebných informací o svařovacím procesu. Disponuje nízkým odrazem světla, je dobře podsvícený pro optimální čitelnost a možnost pohodlného sledování i v podmínkách omezeného osvětlení

Tři ovládací prvky

Maximální jednoduchost ovládání svařovacího stroje je zajištěna pouze třemi ovládacími prvky.

Dva otočné kodéry a jedno tlačítko v kombinaci s displejem výrazně usnadňuje práci uživatelům.







Steel Rolls

Steel:	3-4
CrNi:	3-4
Al:	1-2
FCW:	1-2

Dobře přístupný prostor pro umístění
cívky s přídavným materiálem

To nejlepší z Peruna se skrývá uvnitř

4-kladkový posuv

Stroj je vybaven 4-kladkovým posuvem se dvěma samostatnými rameny s možností nastavení přítlaku a hnanými hornými kladkami, které bezpečně a spolehlivě vedou svařovací drát. Výměnné kovové kladky jsou vždy pro dva průměry svařovacího drátu, v rozsahu 0,8 – 1,2mm.



Osvětlený prostor

Stroj je vybaven integrovanou LED diodou s vypínačem pro osvětlení prostoru podavače svařovacího drátu.



Změna polarity

Uživatel si může velmi snadno a bez použití dalších nástrojů změnit polaritu pro svařování trubičkovým drátem.



Řízený ventilátor

Zajišťuje optimální chlazení stroje. Pokud stroj nesvařuje, ventilátor je vypnutý. Šetří energii, prodlužuje životnost stroje a neruší.

Kompaktní a přenosný



Vemte ho s sebou

Hmotnost 18,4 kg, malé rozměry a robutsní madlo jsou dobrým předpokladem pro snadnou manipulaci se strojem.

Na zadní straně stroje je umístěn praktický popruh pro uchycení kabelů a hořáků.



Ideální pro snadnou manipulaci



Popruh pro uchycení kabelů a hořáků

Dokáže svařovat všechno

PERUN 200 SDpulse je multifunkční svařovací invertor, který umožňuje svařovat metodami MIG/MAG, MMA, TIG LA. Při výrobě byl však kladen důraz zejména na svařovací metodu MIG/MAG. Jeho velkou předností je svařování v režimech pulse a double pulse.



Hlavní menu

V hlavním menu se nachází volby mezi úpravou systémových nastavení stroje a výběrem metody svařování.



Výběr svařovací metody

V přehledném menu výběru svařovacích metod snadno zvolíte požadovaný proces svařování doplněný příslušným symbolem dané metody.



Sekundární parametry

Díky přehlednému displeji a detailnímu zobrazení jednotlivých sekundárních parametrů lze nastavit proces svařování přesně podle požadavků a potřeb.

Informace o stavech svařovacích procesů

Stavový řádek pro shrnutí nastavení

Stavový řádek slouží k přehlednému zobrazení základních informací o nastaveném režimu svařování.



Hlavní je výkon

Nastavení výkonu stroje lze volit dle **svařovacího proudu**, **síly materiálu** nebo **rychlosti posuvu drátu**, které jsou přehledně zobrazeny na displeji.

svařovací proud

I = 200 A

síla materiálu

8.0 mm

rychlost posuvu drátu

11.0 m/min



Dobrý jak dobré jsou jeho synergické křivky

Po přepnutí do režimu nastavení svařovacího procesu jsou zobrazeny synergické křivky dle dané metody. V základním nastavení jsou křivky nastaveny z výroby pro optimální svařovací proces.



SYN

2T

SG-Fe

SG-Fe

Trubičkový drát (bez plynu)

Trubičkový drát

CrNi

AlMg5

AlSi5

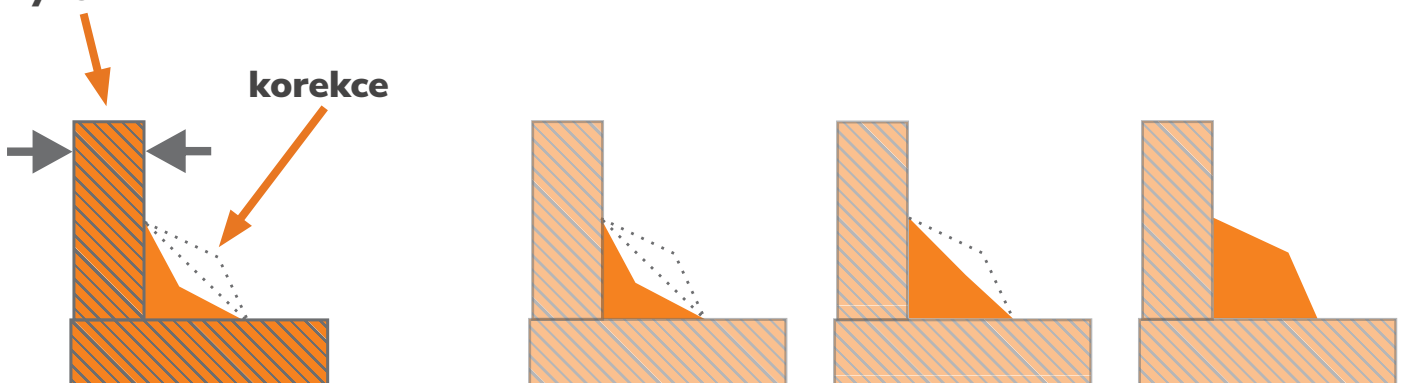
materiál

nastavit ↔ zvolit ↓

Možnosti korekce synergických křivek

Je to snadné díky piktogramu zobrazeném na displeji pro zvolenou synergickou křivku. Na piktogramu je plynule zobrazena změna výkonu nebo případné korekce.

výkon



Ovládání UP/DOWN hořákem



Hořák ARC M22 DIGIMIG

Snadné a pohodlné ovládání

Perun 200 SDpulse umožňuje pohodlně ovládat pomocí UP/DOWN hořáku nejen výkon stroje.

Pro usnadnění Vaší práce doporučujeme hořák ARC M22 DIGIMIG.

ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009

