

PEGAS 60 PLASMA

Plasmový řezací stroj

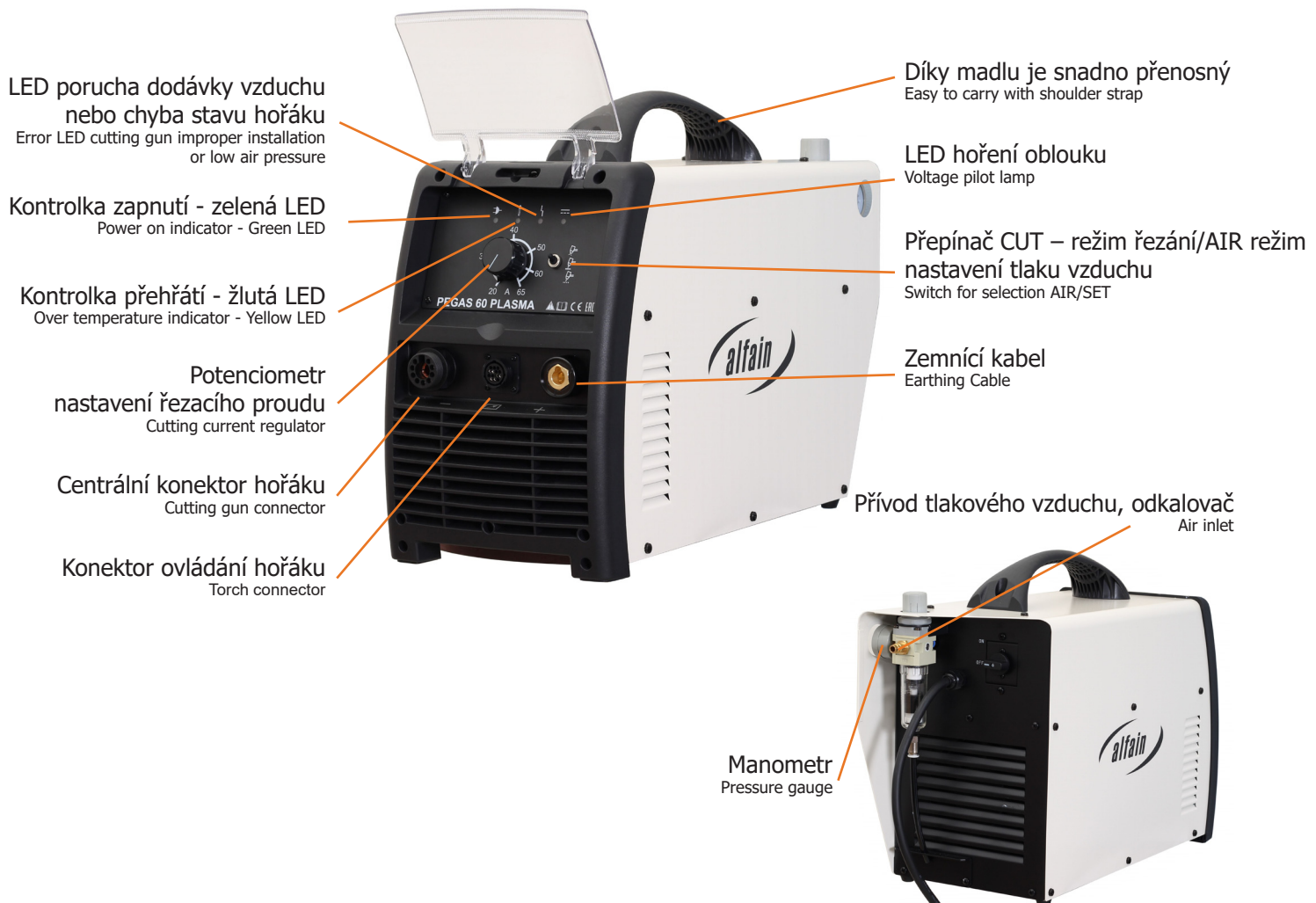
IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto inverterovou plasmou je možno produktivně
řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm,
kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělí-
te materiál o tloušťce 30 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

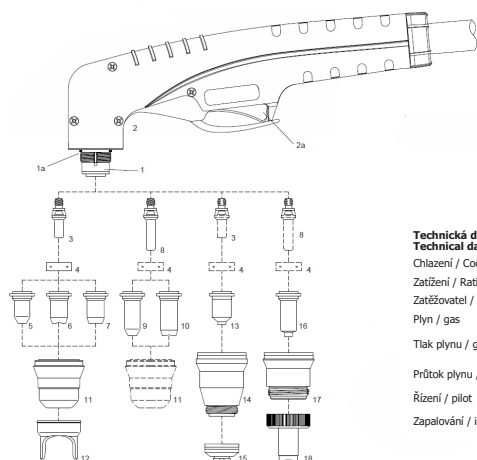
This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickne-
ss, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č./Part No	Popis / Description
	5.0514-2	PEGAS 60 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	5048	Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0518	Kabel zemnicí 3m 200A 16 mm ² rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm ² 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

5048 Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.



Technická data / Technical data

HS-60	
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	60 A
Zatěžovací / duty cycle	80%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5 - 5,0 bar
Průtok plynu / gas flow	150 l/min
Rízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / Ignition	Without HF



Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	5050	Hlava hořáku HS-60 ruční / HS-60 Hand Torch Head 70deg
1a	5052	O-Kroužek HS-60 / O-Ring
2	5053	Rukojeť HS-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Vypínač PT-100 / Switch
3	5055*	Elektroda standard HS-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Difuzér HS-60 / Swirl Ring
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Dýza 0,65 10/20 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Dýza 0,9 30/40 A HS-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A flat HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1.0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Dýza 1,1 50/60 A flat HS-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Elektroda dlouhá HS-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Dýza dlouhá 0,65 10/20 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Dýza dlouhá 0,8 20/30 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 BackStriking
11	5068*	Hubice 6 děr Max Life HS-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Nástavec vodící HS-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Klíč na elektrodu HS-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Dýza 0,9 30/40 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Dýza 1,0 40/50 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Dýza 1,1 50/60 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Hubice HS-60 pos 14 / Shield Cup Body
15	5074	Hubice HS-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Dýza dlouhá 0,9 40 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0.9 (40A), Back Striking
16	5077	Dýza dlouhá 1,0 50 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.0 (50A), Back Striking
16	5078	Dýza dlouhá 1,1 60 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.1 (60A), Back Striking
17	5131	Hubice HS-60 pos 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Nástavec 40-60A HS-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A HS-60 pos18
N/S	5081	Kružidlo - sada HS-60 / Circle Cutting Attachment

Kód/Code	Název / Description	ks/pc
5085-1	Sada START k hořáku HS-60 PEGAS / Starting Kit (obsahuje položky viz níže / contains items see below)	
5057 (SCP2520-06)	Dýza 0,65 10/20 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5058* (SCP2520-08)	Dýza 0,8 20/30 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5060 (SCP2522-09)	Dýza 0,9 30/40 A 60 pos 6 / Tip, Contact Cutting	2
5061 (SCP2524-10)	Dýza 1,0 40/50 A flat 60 / Tip, Contact Cutting	2
5066 (SCP2522-09E)	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5063 (SCP2504E)	Elektroda dlouhá 60 / Extended Electrode, Back Striking	1
5055* (SCP2504)	Elektroda standard 60 / Electrode, Back Striking	4
5069 (SCP2540)	Vedení-vozik 60 / Double pointed Spacer	1

* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 60 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 65	
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	310	
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	15,6	
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	60	
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65	
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	90%=65	
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	20	
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30	
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	25
	Nerez	Stainless steel	mm	18
Kvalitní řez	Hliník	Aluminium	mm	15
	Měď	Copper	mm	10
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0	
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Krytí	Protection		IP 23 S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595	
Hmotnost	Weight	kg	24,0	